

Nederman

SmartFilterFamily

Zukunftssichere Lösungen zur
Rauch- und Staubabscheidung



Übernehmen Sie die Kontrolle über Ihre industrielle Luftfiltration

Die SmartFilter-Reihe ist die neueste von Nederman entwickelte, industrielle Luftfilterlösung. Sie sammelt die in der Metallbearbeitung und in industriellen Prozessen üblich anfallenden Staub und Dämpfe, einschließlich der sicheren Handhabung von brennbaren Stäuben.

Effizienz, Leistung und Einsparungen

Die Nederman SmartFilter-Reihe ist die neueste industrielle Luftfilterlösung, die von Nederman entwickelt wurde. Sie sammelt Staub und Dämpfe, die in der Metallbearbeitung und in industriellen Prozessen üblich sind, einschließlich der sicheren Handhabung von brennbaren Stäuben. Sie konzentrieren sich auf Ihr Geschäft, Nederman sorgt für Ihren Bedarf an sauberer Luft.

Zukunftssicher: Technologie und Dienstleistungen

Jeder SmartFilter ist mit Technologie für heute ausgestattet, aber auch für morgen bereit. Sensoren und Steuerungen überwachen kritische Komponenten, um das System zuverlässig und effektiv. Kombination mit myAir-Abos für Fernüberwachung, Service und Support sind Sie bereit, die Kontrolle über Ihre industrielle Luftfiltration zu übernehmen.

Was macht sie zukunftssicher? Unsere Stärken als führendes Unternehmen der Umwelttechnologie garantieren kontinuierliche Einführung verbesserter Lösungen, Aktualisierungen und Servicefähigkeit. Die Gewährleistung sauberer Luft auch in anspruchsvollen Industrieumgebungen - immer mit Blick auf Nachhaltigkeit.

Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten

Sie spezielle Anforderungen wie begrenzte Stellfläche oder geringe Höhe? Flexibles Design, modularer Aufbau von mehreren Filtermedien und Konfigurationen und einer großen Auswahl an Optionen und Zubehör ermöglicht die Anlieferung Ihrer MCP SmartFilter-Einheit mit Lösungen für die besonderen Anforderungen Ihrer Anlage.

Filtertechnik - Insight ready

Branchenführende Filtrationstechnologie, optimiertes Filterdesign, Nanofaser-Filtermedien, fortschrittliche Filterreinigungssteuerung und Insight IIoT-Dienstleistungen bieten sauberere Luft, geringere Betriebskosten und weniger Ausfallzeiten.

Digital Platform - Insight ready

Die Nederman Insight-Plattform ist eine speziell für Ihr Filtersysteme entwickelte Lösung. Sie besteht der Nederman Insight Analytics Cloud und dem Nederman Insight Control vor Ort.

Nederman SmartFilter Lösungen sind Insight-fähig. Das Konnektivitätsmodul ist vorbereitet und bereit für die Verbindung mit Insight Analytics. Kombinieren Sie die Filterlösung mit dem Nederman myAir-Abonnement zur Echtzeitüberwachung, Visualisierung und Verfolgung der Systemleistung einschließlich benutzerdefinierter Dashboards und Alarme bestimmter Schwellenwerten.

Sie liefert Daten des gesamten Filtrationsprozesses und veranschaulicht auf intuitive Weise die wichtigsten Filterparameter. Sie sind somit in die Lage, das Filtersystem effektiver zu betreiben und zu warten. Produktivität der Anlage, Sicherheit der Mitarbeiter, Einhaltung von Vorschriften und der Energieverbrauch werden verbessert.

Experten für brennbare Stäube

Es gibt weltweite Normen und Vorschriften (ATEX, NFPA, OSHA und ACGIH) für den Umgang mit brennbaren Stäuben, wie die ordnungsgemäße Staubabsaugung an der Entstehungsquelle. Als ein weltweit führender Anbieter von Systemen zur Absaugung von brennbarem Staub unterstützen wir Sie diese Anforderungen der Anlagen zu erfüllen, damit Ihre Anlage diesen Vorschriften entspricht und Ihre Mitarbeiter und Ihre Einrichtung sicher sind.

Die komplette Lösung

Nederman bewertet Ihre individuellen Bedürfnisse und entwickelt eine Lösung, die Ihre Arbeiter und Ihre Fabrik effektiv und effizient schützt. Wir unterstützen unsere Kunden bei der Systemkonzeption, Installation, dem Betrieb und dem Service, um sicherzustellen, dass Sie den maximalen Nutzen aus unseren Produkten ziehen.



Die SmartFilter - Familie



Anwendungen

- ✓ Schweißrauch / Dämpfe
- ✓ Plasma-/Laserschneiden
- ✓ Thermisches Spritzen
- ✓ Schleifen von Metall
- ✓ Pulver und Schüttgüter
- ✓ Pulverlackierung und Pigment
- ✓ Sandstrahlen
- ✓ Kugelstrahlen
- ✓ Getreide / Landwirtschaft
- ✓ Anwendungen für Feinstaubbelastung

Daten	MCP* SmartFilter
Filtertyp	Patrone
Verfahren zur Filterreinigung	Pulse - Jet
Anwendung	Rauch ,Staub
Installation	Innen- und Aussenbereich
Geeignet für brennbaren Staub	Optional für Stäube ST1 & ST2
Material des Gehäuses	2 mm verzinktes Blech
Arbeitsdruck	-6 000 Pa
Max. nom. Luftstrombereich	28 000 m ³ /h
Temp. Luftstrom an Druckluft	-20 to 70 °C
Anforderungen an die Druckluft	6 bar
Volumen des Staubbehälters	50 l und 100 l

**MCP Staubabscheider mittlerer Kapazität mit Patronenfilter mit Pulse-Jet-Abreinigung.*

Daten	LCP* SmartFilter
Filtertyp	Hüllfilter
Verfahren zur Filterreinigung	Pulse - Jet
Anwendung	General dust
Installation	Innen- und Aussenbereich
Geeignet für brennbaren Staub	Optional für Stäube ST1 & ST2
Material des Gehäuses	3 mm verzinktes Blech
Arbeitsdruck	-6 000 Pa
Maxi. nom. Luftstrombereich	100 000 m ³ /h
Temp. Luftstrom an Druckluft	-20 to 70 °C
Anforderungen an die Druckluft	6 bar
Volumen des Staubbehälters	50 l und 100 l

**LCP Staubabscheider mit großer Kapazität und Patronenfilter mit Pulse-Jet-Abreinigung. Auch als Schlauchfilter (Taschenfilter) erhältlich LBP Smart-Filter*

Die richtige Lösung für Ihre individuellen Anwendungen

Der modulare Aufbau ermöglicht Einzel- und Multifilterlösungen für erweiterte Anforderungen. MCP SmartFilter ist für eine lange Filterlebensdauer optimiert, niedrige Betriebskosten bietet und Arbeitnehmer und Fabrik effizient schützt.

Smarte Patronenfilter

Das Filtersystem hat ein neues und innovatives Patronendesign (zum Patent angemeldet). Die Form, ein Zwischenstück zwischen einem Quadrat und einem Kreis, nutzt den quadratischen Raum innerhalb des Staubsammlers optimal aus und erzeugt einen höheren Patronenluftstrom pro m² - wodurch die Größe und der Platzbedarf des Systems verringert werden.

Vertikal positionierte Patronen verhindern Staubablagerungen auf dem Filtermaterial. Der Zugang von der Vorderseite des Filters sichert eine reibungslose Wartung und ermöglicht die Installation unter Hindernissen. Werkzeugfreier Patronentausch durch Drehriegel-Verschlüsse.

Sensoren

Sensoren überwachen die Leistung kritischer Komponenten wie Druck, Luftstrom, Staubbehälterfüllstand, Emissionen und die Leistung des Filterreinigungssystems. Je Anwendung und Produktkonfiguration sind verschiedene Sensorpakete erhältlich.

Optimiertes UniClean®, Impulsrohr und -reinigungssystem

Das fortschrittliche Reinigungssystem mit einem großen Durchmesser von UniClean® und einem verbesserten Druckluftzuführungssystem mit einem starken Reinigungsimpuls, sichert einen geringeren Druckluft- und Energieverbrauch und gewährleistet außerdem eine längere, oft doppelt so lange, Lebensdauer der Patronen.

Funktionsweise: Bei herkömmlichen Patronen baut sich der Filterkuchen von oben her auf, in dem Bereich in dem auch die Reinigung am ineffektivsten ist. Dies führt zu Verstopfung dieses Bereichs und einer Verringerung der effektiven Filterfläche. Die UniClean®-Konstruktion löst dieses Problem in dem Sie den Staubkuchen von der Mitte nach unten aufbauen lässt. In diesem Bereich ist auch die Abreinigung von Insight Control am effizientesten wodurch abgelagerte Stube und Rauche besser entfernt werden, weniger Reinigungsimpulse erforderlich sind und die Lebensdauer des Filters erhöht, sowie die Energie- und Betriebskosten gesenkt werden.



Auburn IntelliPULSE™

Reinigungsmodus auf Anforderung, der die Zeit zwischen den Impulsen automatisch anpasst. Die Technologie ist in Insight Control enthalten. Der Abreinigungsmodus IntelliPULSE™ variiert und optimiert automatisch die Ausschaltzeit zwischen den Impulsen, um einen konstanten Differenzdruckabfall über das Filterelement aufrechtzuerhalten und gleichzeitig die geringste Menge an Druckluft zu verwenden. Weniger Druckluft = sinkende Energiekosten.

System-Ventilatoren

Die Ventilatoren sind als integrierte Aufsatz-Montage oder als kanalisierte Bodenmontage erhältlich. Da die Lösung einen konstanten Luftstrom beibehält, werden die Energiekosten des Lüfters gesenkt.



Filtermedien - Nanofasertechnologie

Die Nanofasertechnologie ist eine dünne, auf der Filteroberfläche aufgetragene Schicht aus synthetischen Fasern. Sie fängt Partikel auf der Oberfläche ein, bevor sie in den Filter eindringen und diesen verstopfen können. Die Leistung wird dadurch erheblich verbessert.

Verbundventil-Technologie

Impulsventile werden in den Druckluftsammler eingetaucht und liefern mehr Filterreinigungsenergie als herkömmliche 90°-Ventile.

Pneumatische Ventilsteuerung

Neue Reihe von Pilotventilkästen am Druckluftbehälter; Wechsel von elektrischer zu pneumatischer Ventilsteuerung. Keine elektrische Verkabelung, einfache pneumatische Schlauchverbindung.

Robuste, verzinkte Ausführung

Verstärkte Blechpaneele mit dauerhafter, korrosionsbeständiger Oberfläche. Modifizierte 2 mm verzinkte Stahlpaneelkonstruktion für den Innen- und Außenbereich, bietet eine starke, leichte Lösung für eine einfache Installation und einen kostengünstigen Versand.

Rückseitiger Rohrgaseinlass

Verunreinigte Luft tritt an der Rückseite des Geräts ein. Mehrere Anschlusspunkte bei Mehrmodulsystemen. Ein Vorabscheider ist standardmäßig enthalten, um große Staubpartikel zu entfernen und eine längere Filterlebensdauer zu gewährleisten.

Schnell abnehmbare Staubbehälter

Staubbehälter mit Rollen, die in verschiedenen Größen erhältlich sind, um Ihrem Betrieb gerecht zu werden.

Insight Bedienfeld

Ein intelligenter Controller mit einem Touchscreen, der die lokale Produktbedienung steuert und gleichzeitig Sensordaten sammelt und sicher über ein Gateway an die Cloud überträgt - letzteres, wenn ein Abonnement besteht (Perform oder Perform Plus).

Zukunftssichere Technologie & Unterstützung

Von Schätzwerten bis hin zu Filterfakten. Mit MCP SmartFilter und digitalen Einblicken ist es einfach, Ihr Geschäft zu maximieren. Vermeiden Sie rechtzeitig teure Ausfallzeiten durch vorbeugende Maßnahmen.



Kontrolle übernehmen

Das MCP SmartFilter-Panel steuert alle Funktionen im Zusammenhang mit dem Staubsammelsystem, einschließlich der Filterreinigung und des Ventilatorbetriebs (ggf. mit Frequenzumrichter), über den Insight Control-Touchscreen. Wir bieten eine vollständige Palette an integrierten Frequenzumrichtern (VFDs), die die Energieeinsparungen maximieren und die Betriebskosten senken. Mit dem Abo der Nederman myAir-Überwachungsmodule werden die Sensordaten über eine Gateway-Verbindung in die Cloud hochgeladen und sind dann über kundenspezifische Dashboards zugänglich, wo Alarme für die Wartung eingerichtet und Daten zur Optimierung der Systemleistung analysiert werden können.

Nederman Insight Analytics ist eine spezielle, cloudbasierte IIoT-Plattform für Filtersysteme zur Echtzeitüberwachung, Visualisierung und Verfolgung der Systemleistung einschließlich benutzerdefinierter Dashboards und Alarme. Die Echtzeitdaten sind über das Web oder mobile Geräte zugänglich und werden dann für Trend- und Leistungsanalysen in der Cloud gespeichert. Insight ermöglicht es den Anwendern, ihr Filtersystem effektiver zu betreiben, zu warten, wodurch die Produktivität der Anlage, die Sicherheit der Mitarbeiter, die Einhaltung von Vorschriften und der Energieverbrauch verbessert werden.

Bedienfeld: 3-in-1-Lösung

Touchscreen

- Neue und moderne Benutzerschnittstelle
- Veranschaulicht wichtige Filterparameter in Echtzeit

Gateway

- Konnektivität mit 3G/4G, Ethernet und Wifi verfügbar
- Insight ready.
Fügen Sie einfach ein Insight Analytics-Abonnement hinzu

Controller

- Einzigartiges filter-spezifisches Kontrollsystem.
- Ermöglicht einen Nederman-Standard für Filtersteuersysteme

Verbesserung von Sicherheit und Energieeffizienz

Gewährleistung der Betriebszeit

Ergreifen Sie Maßnahmen, bevor das System stillsteht oder die Leistung reduziert. Historische Filterdaten helfen, die Leistung zu verbessern und das Risiko von Ausfallzeiten zu minimieren.

Verbesserte Lebensdauer des Systems

Frühzeitige Fehlerkorrekturen tragen zur Verbesserung der Produktlebensdauer bei.

Leistungsverfolgung

Erhalten Sie wertvolle Daten über die Funktionsweise Ihres Filters.

Fernüberwachung

Überwachen Sie den Filter von einem entfernten Ort innerhalb oder außerhalb der Fabrik. Bequemer Zugriff auf das Filtersystem von jedem Ort und zu jeder Zeit, um informierte, intelligente Entscheidungen zu treffen.

Reduzierte ungeplante Wartung

Die Wartung ist bei der Planung kostengünstiger.

Sicherheit für Menschen und Gebäude

Frühzeitige Warnungen vor einem Brand oder einer möglichen Explosion minimieren Verletzungen und Sachschäden.

Energieeffizienz

Ein System, bei dem alle Komponenten ordnungsgemäß funktionieren, verbraucht im Allgemeinen weniger Energie.



myAir™

Die Dienstleistungen für saubere Luft

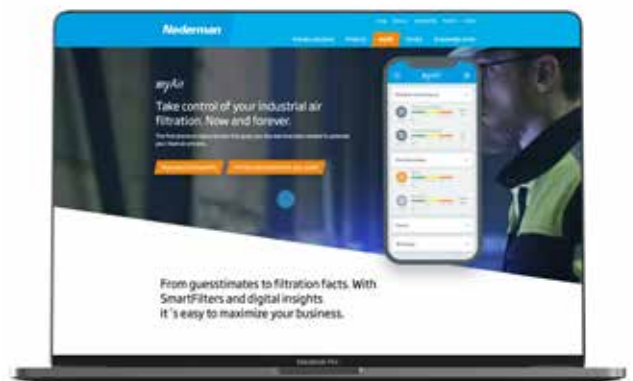
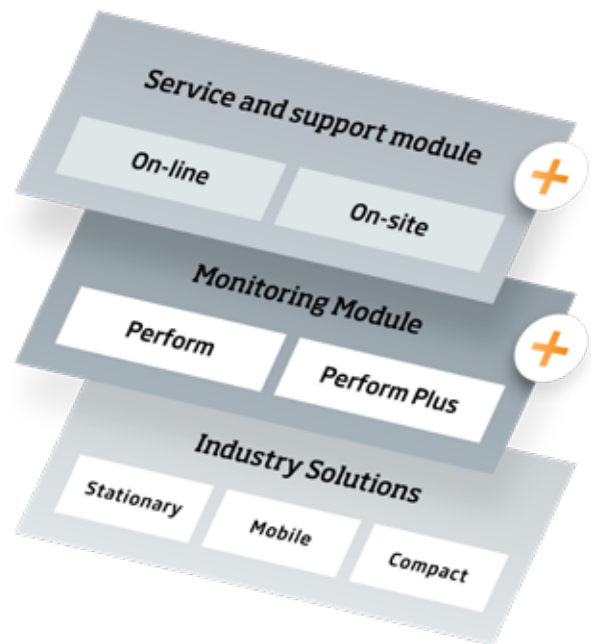
Die Schaffung und Aufrechterhaltung einer sauberen und sicheren Arbeitsumgebung ist für jede erfolgreiche Produktion unerlässlich. Unsere leistungsstarken Produkte sind für die Zukunft gerüstet. MCP SmartFilter-Lösungen gepaart mit Nederman myAir maximieren Ihre Fähigkeit, Ihre Mitarbeiter, Ihre Ausstattung und die Umwelt zu schützen.

myAir besteht aus zwei Abo-Paketen: Perform und Perform Plus. Nederman Insight Analytics ermöglicht die Fernüberwachung und proaktive Fehlerbehebung durch Trends und Algorithmen aus Sensordaten. Es handelt sich um eine Unternehmenslizenz, die auf ein Filtersystem beschränkt ist und jedem innerhalb Ihres Unternehmens den Zugriff auf den Service ermöglicht.

Wir verfügen über umfangreiche Service- und Supportkompetenz aus über 75 Jahren Branchenerfahrung. Das Service- und Supportmodul bietet zwei Optionen: Vor-Ort-Support und/oder Online-Support. Diese können separat oder in Kombination erworben werden, um den bestmöglichen Service und Support zu erhalten.

Die Vor-Ort-Option sind Servicetätigkeiten die direkt beim Kunden von Nedermans Servicetechnikern durchgeführt werden. Bei der Online-Option handelt es sich um Support durch Service- und Supportmitarbeiter von Nederman über einen Helpdesk. Sie umfasst auch die proaktive Überwachung des Filtrationssystems, um die Systemverfügbarkeit sicherzustellen.

Das Serviceteam benachrichtigt die Kunden, wenn auf der Grundlage der Filtrationsdaten von Nederman Insight Analytics Maßnahmen erforderlich sind, wie z.B Filterwechsel oder Behälter leeren



Lesen Sie mehr über die Überwachung von Abonnements und Service- & Support-Modulen auf nedermanmyair.de



Nederman



The Clean Air Company

Unser Versprechen: Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft

Saubere Luft ist eine Grundlage für nachhaltige Produktion. Unsere Kunden wollen ihre Wirtschaftlichkeit steigern, indem sie ihre Arbeitsprozesse so effizient wie möglich gestalten. Sie wollen hohe Umweltstandards erfüllen und ihre Mitarbeiter vor Schweißrauch und Staub schützen. Nederman kann ihnen in jeder Hinsicht helfen und dadurch Nutzen schaffen.

The Clean Air Company - Vision 2025

Im Jahr 2019 feierte Nederman sein 75. Jubiläum. Von Beginn an stand saubere Luft im Fokus unseres Unternehmens. Heute sind die Themen Umwelt und Nachhaltigkeit aktueller denn je und die Industrie steht steigenden Anforderungen gegenüber, aktiv effizientere Produktionsprozesse zu gestalten und Emissionen zu verringern. Die nächste Generation an Lösungen für saubere Luft in Industrieumgebungen befindet sich bereits in der Entwicklungsphase. Nederman steht an der Spitze dieser Entwicklungen.



75⁺
SINCE 1944
Nederman

nederman.de